

① **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ **N° de publication : 2 775 422**

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

⑫ **N° d'enregistrement national : 98 02445**

⑤ **Int Cl⁶ : A 41 D 27/24, A 41 D 1/00, 13/00**

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫ **Date de dépôt : 27.02.98.**

③ **Priorité :**

④ **Date de mise à la disposition du public de la demande : 03.09.99 Bulletin 99/35.**

⑤ **Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule**

⑥ **Références à d'autres documents nationaux apparentés :**

⑦ **Demandeur(s) : WIS Société à responsabilité limitée**
— FR.

⑧ **Inventeur(s) : DUKIC SAVA et MIKLITARIAN ALAIN.**

⑨ **Titulaire(s) :**

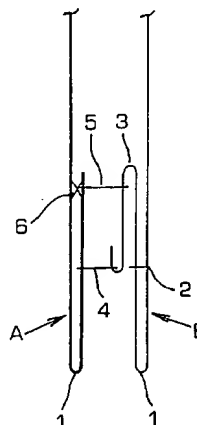
⑩ **Mandataire(s) : CABINET LEBoyer.**

⑪ **MOYENS POUR LA CONFECTION DE VETEMENTS REVERSIBLES ET PROCEDE DE MISE EN OEUVRE.**

⑫ **L'invention concerne les vêtements réversibles.**

Elle comporte la mise en oeuvre d'un moyen comportant une bande formant soufflet, assurant la jonction en partie basse des deux parties de vêtement, ladite bande formant soufflet étant fixée le long de la bordure périphérique basse des deux parties de vêtement à relier entre elles, en retrait de cette bordure périphérique vers l'intérieur du vêtement.

Application aux vêtements réversibles dont les deux faces peuvent être très différentes l'une de l'autre.



FR 2 775 422 - A1



2775422

1

**MOYENS POUR LA CONFECTION DE VÊTEMENTS RÉVERSIBLES ET
PROCÉDÉ DE MISE EN OEUVRE**

5 La présente invention concerne la confection des
vêtements réversibles et plus particulièrement la
réalisation de vêtements réversibles dont les deux faces
peuvent être très différentes l'une de l'autre. Elle
concerne tout particulièrement la confection de vêtements
10 réversibles de dessus tels que vestes, manteaux, anoraks,
parkas, pull-overs, chandails, gilets, aussi bien pour
femme que pour homme ou pour enfant, mais également
d'autres pièces de vêtement réversibles, telles que
pantalons, jupes et robes, entre autres.

15 L'invention concerne tout spécialement la réalisation
de vêtements réversibles double-fonction, double-face.

On connaît des vêtements réversibles dont les deux
faces sont le plus souvent composées de tissus ayant un
poids et/ou une tenue comparables. Ces vêtements sont
20 alors réalisés classiquement au moyen de techniques telles
que les finitions bord à bord, les finitions en fourreau
et les finitions utilisant un rentré comme on le ferait
pour une doublure.

De telles techniques ne permettaient pas la réalisa-
25 tion de vêtements répondant aux critères de qualité, de
confort et de perfection d'aspect, aussi bien pour une
face que pour l'autre, que la demanderesse s'est imposée
pour la production de vêtements du type susmentionné.

Dans les vêtements réversibles avec finitions par
30 couture bord à bord, les deux parties de vêtement sont
totalement solidaires l'une de l'autre, aussi bien sur
leur pourtour qu'au col et aux emmanchures. Les vêtements
réversibles ainsi réalisés sont alors faits de deux
parties totalement solidarisées, ce qui a pour effet
35 d'empêcher tout mouvement de l'une par rapport à l'autre
et en corollaire d'empêcher d'avoir un tombé parfait de

2775422

2

chaque face, ou alors seulement dans le cas où les deux parties de vêtement sont constituées de tissus comparables, au moins quant à leur texture et leur poids.

Il existe par ailleurs des vêtements amples et
5 souples, dont la doublure n'est pas fixée sur toute sa périphérie et qui, pour éviter qu'elle fasse des plis à l'intérieur du vêtement qu'elle garnit, est fixée à la face interne de celui-ci, en certains endroits appropriés, par des lanières d'attache que l'on dénomme cavaliers. La
10 pose de tels cavaliers est cependant délicate et leur efficacité est limitée dans le temps, du fait de leur déformabilité et de la difficulté à les traiter convenablement lors du repassage du vêtement.

La demanderesse a souhaité réaliser des vêtements
15 réversibles avec de très vastes possibilités de variation de formes, de matériaux, de souplesse et de poids respectifs des deux parties de vêtement. Aucun des moyens rappelés ci-dessus ne permettait d'atteindre ces objectifs et procurait au contraire des résultats insatisfaisants.

20 On a maintenant trouvé que l'on peut réaliser des vêtements réversibles répondant à ces vastes possibilités de variation en mettant en oeuvre un moyen de jonction des deux parties de vêtement entre elles composé d'une bande située dans la partie basse des vêtements et constituant
25 un soufflet autorisant un mouvement respectif d'écartement et/ou de glissement des deux parties de vêtement l'une par rapport à l'autre.

L'invention a ainsi pour premier objet un moyen pour la réalisation de vêtements réversibles, comprenant une
30 bande formant soufflet assurant la jonction en partie basse des deux parties de vêtement, ladite bande formant soufflet étant fixée le long de la bordure périphérique basse des deux parties de vêtement à relier entre elles, à une certaine distance en retrait de cette bordure
35 périphérique vers l'intérieur du vêtement, par fixation

2775422

3

sur la face interne de chaque partie de vêtement parallèlement à ladite bordure périphérique.

5 Dans une forme de réalisation préférée, la bande formant soufflet est fixée à la face interne respective de chaque partie de vêtement à une distance de la bordure périphérique au plus égale, et de préférence inférieure, à la demi-largeur de ladite bande formant soufflet, tandis que les points de fixation respectifs sur les deux faces internes des deux parties de vêtement sont de préférence
10 décalés l'un par rapport à l'autre, avantageusement d'une distance en projection dans un plan perpendiculaire à ladite bordure périphérique supérieure au quart de ladite largeur de bande et inférieure à la moitié de ladite largeur de bande.

15 Dans la pratique, la largeur de cette bande peut être comprise entre environ 2 et 6 cm et est de préférence d'environ 3 à 5 cm.

La fixation de ladite bande peut être réalisée par tous moyens, par exemple par couture, collage,
20 thermocollage ou autre.

Cette bande peut être continue ou discontinue. Elle peut être réalisée en tous matériaux, de préférence en celui constituant l'une des deux parties de vêtement à relier entre elles, dont elle fait alors partie
25 intégrante. Il est avantageux que cette bande soit dans ce cas constituée par le matériau de celle des deux parties de vêtement qui a le plus faible poids ou la plus grande souplesse.

Selon une forme de réalisation tout particulièrement
30 préférée, cependant, la bande susdite peut être une pièce disjointe des deux parties de vêtement à solidariser et constitue dans ce cas une pièce autonome, qui peut être en un matériau différent de ceux des deux parties de vêtement. Cette bande peut ainsi être composée d'une
35 résille synthétique ou de tout autre matériau permettant en outre d'assurer une pénétration de l'air entre les deux

2775422

4

faces reliées par elle, ce qui procure un plus grand confort et permet de conserver la température interne du vêtement.

La bande peut en outre avoir une composition variant
5 selon des tronçons successifs, répétitifs ou non.

Quant à sa géométrie, cette bande comporte de préférence au moins une ligne de pliage longitudinale, avantageusement pour donner à ladite bande une forme concave permettant à la bande de se replier de façon que
10 le fond de soufflet soit tourné vers l'intérieur de l'espace entre les deux vêtements lorsque ceux-ci sont en position rapprochée.

Dans une variante préférée, cette bande comporte en outre un ou plusieurs marquages, par exemple par
15 impression, par frappage et/ou par estampage, permettant de procurer à cette partie de vêtement un rôle informatif. Ce rôle informatif peut viser l'information de l'utilisateur, par exemple pour les informations traditionnelles concernant les tissus et/ou l'origine du
20 produit, les conseils de lavage, ou tous autres conseils, mais peut également viser à renseigner le fabricant et/ou le commerçant, notamment en ce qui concerne le lieu et/ou la date d'achat ou un numéro de série, ou encore correspondre à une personnalisation et/ou permettre de
25 suivre l'article par exemple en incorporant des données d'identification de son acheteur ou de son possesseur. Un nom de marque, un logo et/ou une signature peuvent en outre être apposés sur cette bande, ce qui permet de griffer ou signer le vêtement de façon discrète. Ces
30 informations peuvent être, selon les cas, soit inscrites en clair, soit codées, sous forme de codes à barres ou autres.

La jonction des autres parties des deux vêtements constituant le vêtement réversible est assurée par couture
35 traditionnelle pour le col et/ou le pourtour latéral, mais avantageusement par des cavaliers intérieurs pour les

2775422

5

emmanchures et éventuellement une fraction ou la totalité des parties latérales. Ces cavaliers sont de préférence en tissu, avantageusement du même tissu que celui des deux parties de vêtement qui a la texture la plus souple et/ou le grammage le plus léger.

Les poches, quant à elles, sont de préférence fixées par un montage interne entre les deux épaisseurs de tissu.

En particulier pour les poches hautes, les poches portefeuille et les poches de poitrine, on a trouvé qu'il est avantageux de décaler les fonds de poche vers les côtés du vêtement et de fixer le haut du fond de poche à l'entournure basse, c'est-à-dire sous le bras, sur la valeur de couture du côté de vêtement et de la manche. Par cette technique, qui fait également partie de la présente invention, on joue sur un centre de masses s'appuyant sur l'épaule et on évite les déformations du vêtement, sur l'une ou l'autre des faces du vêtement réversible selon l'invention, que produisent classiquement les objets lourds et/ou encombrants que peuvent contenir de telles poches.

Quant aux boutonnières, elles peuvent être réalisées de façon traditionnelle.

L'invention a en outre pour objet un vêtement réversible comportant les moyens ci-dessus décrits pour sa réalisation.

L'invention a également pour objet un procédé pour l'obtention de vêtements réversibles, dans lequel on réalise la jonction entre elles des deux parties de vêtement, dans leur partie basse, par réalisation d'une bande formant soufflet d'écartement/ajustement permettant à chaque partie de vêtement de jouer le rôle d'un vêtement autonome. Cette étape précède de préférence le montage du vêtement, c'est-à-dire le montage du haut du vêtement et de ses différentes parties constitutives.

2775422

6

Ce procédé comporte en pratique, pour la réalisation de la jonction entre elles des deux parties de vêtement, dans leur partie basse, les étapes consistant à réaliser:

- la préparation et au moins un pliage des parties basses de vêtement et de la bande concernées;
- une première piqûre d'ourlet;
- éventuellement un deuxième pliage;
- une piqûre d'assemblage;
- en option, au moins une piqûre de maintien et de fixation, ladite(l'une desdites) piqûre(s) de maintien et de fixation concernant le fond de soufflet; et
- au moins un point invisible d'ourlet.

L'invention est décrite ci-après plus en détail en référence aux dessins annexés, dans lesquels:

Fig. 1 est une représentation schématique en coupe transversale d'une partie basse de vêtement réversible portant la bande formant soufflet selon l'invention;

Fig. 2 est une représentation schématique en coupe transversale d'une variante de réalisation de l'objet selon la figure 1.

Fig. 3 est une représentation schématique en coupe transversale d'une autre variante de réalisation de l'objet selon l'invention.

Les parties basses des faces de vêtement respectives A et B sont repliées en 1.

Selon la variante de réalisation correspondant à la figure 1, les parties A et B sont pliées en 1 et préparées comme indiqué, au fer à repasser, puis une première piqûre est effectuée en 2, pour constituer l'ourlet du tissu le plus fin ou le plus léger. Un deuxième pliage du tissu fin ou léger, B, est réalisé en 3. Une piqûre est ensuite réalisée à l'intérieur du vêtement sur lequel a été effectuée la première piqûre, au niveau de la hauteur, comme indiqué en 4, pour assembler les deux tissus des deux parties de vêtements respectives. Une piqûre de maintien et de délimitation du fond de soufflet est

2775422

7

effectuée en 5 et un point invisible d'ourlet est réalisé en 6. Ce point invisible d'ourlet n'apparaît ni sur l'endroit, ni sur l'envers de l'une ou l'autre des deux parties de vêtements. Il est réalisé dans l'intérieur haut de la pliure du tissu le plus épais ou le plus lourd, A.

Selon la variante de réalisation correspondant à la figure 2, les parties A et B sont pliées en 1 et préparées comme indiqué, au fer à repasser, puis une première piqûre est effectuée en 2, pour constituer l'ourlet du tissu le plus fin ou le plus léger. Un deuxième pliage du tissu fin ou léger, B, est réalisé en 3. Une piqûre d'assemblage est ensuite réalisée à l'intérieur du vêtement sur lequel a été effectuée la première piqûre, comme indiqué en 4, pour assembler les tissus des deux parties de vêtements respectives A et B. Un point invisible d'ourlet est réalisé en 5, de façon à n'apparaître ni sur l'endroit, ni sur l'envers de l'une ou l'autre des deux parties de vêtements. Il est réalisé dans l'intérieur haut de la pliure du tissu le plus épais ou le plus lourd, A.

Selon une variante de réalisation correspondant à la figure 3, les parties A, B et C, pliées en 1, sont pliées et préparées comme indiqué, au fer à repasser, puis une première piqûre d'ourlet est effectuée en 2, pour constituer l'ourlet du tissu le plus fin ou le plus léger et maintenir sur celui-ci la bande rapportée, C. Une deuxième piqûre d'assemblage 3 est ensuite réalisée pour maintenir la bande C sur le tissu A. Une piqûre de maintien et de fixation du fond de soufflet est ensuite réalisée comme indiqué en 4, entre le tissu A et la bande C. Une piqûre de maintien et de fixation est réalisée en 5 entre la bande C et le tissu le plus fin ou le plus léger, B. Un point invisible d'ourlet est réalisé en 6, de façon à n'apparaître ni sur l'endroit, ni sur l'envers de l'une ou l'autre des deux parties de vêtement. Il est réalisé dans l'intérieur haut de la pliure du tissu le plus épais ou le plus lourd, A.

2775422

8

Les avantages que procure l'invention apparaissent d'eux-mêmes à la lumière de la description qui précède ou qui suit. En particulier le vêtement réversible réalisé selon l'invention est en fait un vêtement double-face, 5 dont chaque face s'avère avoir une autonomie quasi-totale, au point que le vêtement a, quel que soit le sens dans lequel il est porté, le même aspect que celui d'un vêtement non-réversible doublé normalement.

Ainsi, à titre d'exemple, avec un tel vêtement double 10 ayant un endroit en satin et un envers en tissu gratté ou poilu, on éprouve une réelle aisance lorsqu'on le porte aussi bien d'un côté que de l'autre.

Un vêtement réalisé selon la présente invention donne l'illusion que l'on porte un seul vêtement, alors que sa 15 réversibilité procure le choix entre deux véritables vêtements très différents l'un de l'autre, ce qui permet de se changer en un tournemain et cela en ne se chargeant que d'un vêtement double, d'où un gain de place considérable dans les bagages.

2775422

9

REVENDEICATIONS

1. Moyen pour la réalisation de vêtements réversibles, caractérisé en ce qu'il comporte une bande
5 formant soufflet assurant la jonction en partie basse des deux parties de vêtement, ladite bande formant soufflet étant fixée le long de la bordure périphérique basse des deux parties de vêtement à relier entre elles, en retrait de cette bordure périphérique vers l'intérieur du
10 vêtement.

2. Moyen selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite bande est fixée parallèlement à ladite bordure périphérique.

3. Moyen selon l'une des revendications 1 ou 2,
15 caractérisé en ce que ladite bande est fixée en retrait de ladite bordure périphérique à une distance de celle-ci au plus égale, et de préférence inférieure, à la demi-largeur de ladite bande formant soufflet.

4. Moyen selon l'une quelconque des revendications
20 1 à 3, caractérisé en ce que les points de fixation respectifs sur les deux faces internes des deux parties de vêtement sont décalés l'un par rapport à l'autre.

5. Moyen selon la revendication 4, caractérisé en ce que lesdits points de fixation sont décalés d'une
25 distance en projection dans un plan perpendiculaire à ladite bordure périphérique supérieure au quart de ladite largeur de bande et inférieure à la moitié de ladite largeur de bande.

6. Moyen selon l'une quelconque des revendications
30 1 à 5, caractérisé en ce que ladite bande a une largeur comprise entre environ 2 et 6 cm, de préférence entre environ 3 et 5 cm.

7. Moyen selon l'une quelconque des revendications
35 1 à 6, caractérisé en ce que la dite bande comporte au moins une ligne de pliage longitudinale, avantageusement pour donner à ladite bande une forme concave permettant à

2775422

10

la bande de se replier de façon que le fond de soufflet soit tourné vers l'intérieur de l'espace entre les deux vêtements lorsque ceux-ci sont en position rapprochée.

8. Moyen selon l'une quelconque des revendications 5 1 à 7, caractérisé en ce que ladite bande est une pièce autonome, pouvant être en un matériau différent de ceux des deux parties de vêtement.

9. Moyen selon la revendication 8, caractérisé en ce que ladite bande comporte un ou plusieurs marquages 10 d'information et/ou de personnalisation.

10. Vêtement réversible, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens selon l'une quelconque des revendications 1 à 9.

11. Vêtement réversible selon la revendication 10, 15 caractérisé en ce qu'il comporte en outre des cavaliers intérieurs pour les emmanchures et éventuellement les parties latérales.

12. Vêtement réversible selon l'une des revendications 10 ou 11, caractérisé en ce que les fonds de poche 20 sont décalés vers les côtés du vêtement et le haut du fond de poche est fixé à l'entournure basse, c'est-à-dire sous le bras, sur la valeur de couture du côté de vêtement et de la manche.

13. Procédé pour l'obtention de vêtements 25 réversibles, caractérisé en ce qu'on réalise la jonction entre elles des deux parties de vêtement, dans leur partie basse, par réalisation d'une bande formant soufflet d'écartement/ajustement permettant à chaque partie de vêtement de jouer le rôle d'un vêtement autonome.

30 14. Procédé selon la revendication 13, caractérisé en ce que ladite étape de jonction entre elles des deux parties de vêtement, dans leur partie basse, précède le montage du vêtement, c'est-à-dire le montage du haut du vêtement et de ses différentes parties constitutives.

35 15. Procédé selon la revendication 13, caractérisé en ce qu'il comporte les étapes consistant à réaliser:

2775422

11

- la préparation et au moins un pliage des parties de vêtement et de la bande concernées;
- une première piqûre d'ourlet;
- éventuellement un deuxième pliage;
- 5 - une piqûre d'assemblage;
- en option, au moins une piqûre de maintien et de fixation, ladite(l'une desdites) piqûre(s) de maintien et de fixation concernant le fond de soufflet; et
- au moins un point invisible d'ourlet.

2775422

1/1

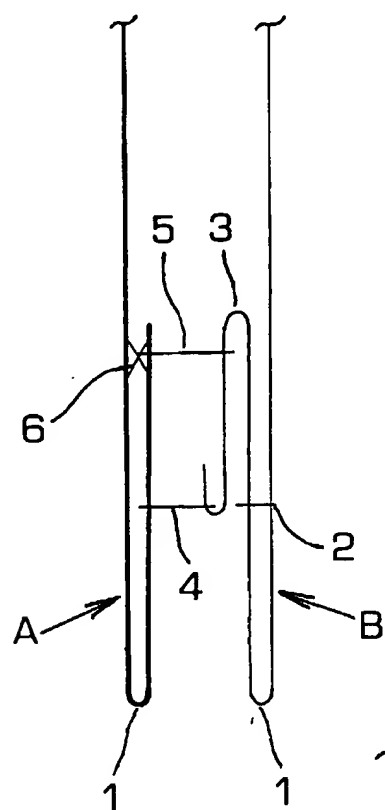


Fig. 1

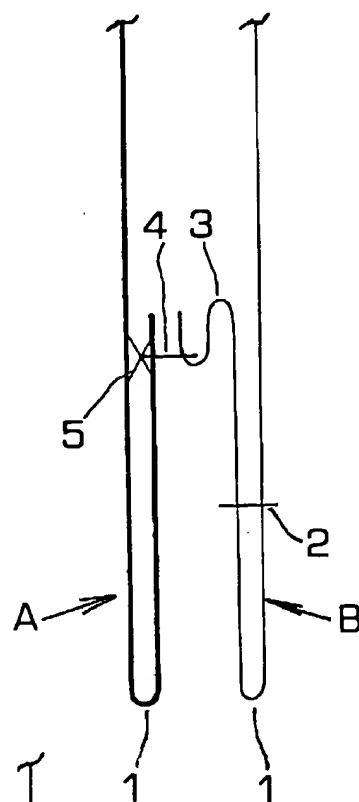


Fig. 2

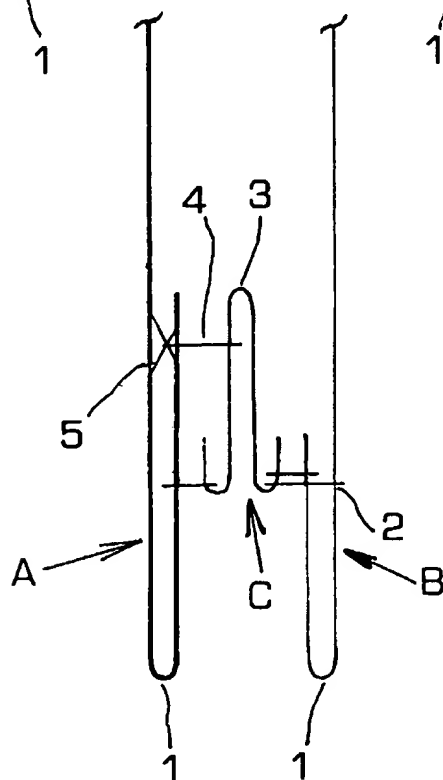


Fig. 3

REPUBLIQUE FRANÇAISE

2775422

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 554262
FR 9802445

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	US 2 136 974 A (M. J. KANOVITZ) 15 novembre 1938 * le document en entier * -----	1-3,7, 10,13
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.8)
		A41D D05B
Date d'achèvement de la recherche 12 novembre 1998		Examineur Garnier, F
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

1

EPO FORM 1503 03.02 (P04C13)